



HIPER-SELLO DPS-500

UN COMPONENTE DE SELLADOR DE PU PARA TABLESTACAS

Descripción

DPS-500 es una barrera de agua de poliuretano hidrofílico de liquido para enlazamientos de tablestacas.

USO

Debido a su alto coeficiente de expansión (5 veces) y a su rápida expansión en presencia de humedad, el DPS-500 es ideal para ser utilizado como barrera al agua en tablestacas.

Instalación

Limpie la tierra y los escombros de la zona de entrelazado de la tablestaca donde se echa el DPS-500 a una profundidad de 5mm en la zona de entrelazado de la tablestaca. Las tablestacas pueden ser hincadas después de un tiempo de curado de aproximadamente 24 horas.

Las tablestacas tratadas deben ser protegidas de la humedad antes de ser hincadas. Si se anticipa un almacenamiento a largo plazo, sería mejor voltear la tablestaca y la cubierta para protegerla de la humedad.

Después de aproximadamente 24 horas de curado, las tablestacas pueden ser hincadas. El DPS-500 se curara lo suficiente en la superficie en ese tiempo para mantenerlo en su lugar. El procedimiento de hincado romperá la superficie curada y permitirá que el DPS-500 llene los espacios vacíos en el área de entrelazado. El contacto con la humedad causara la expansión y formará una completa barrera de agua.

Descripción de Instalación

TABLESTACA INDIVIDUAL (Tablestaca tipo Z)

CONEXIÓN CENTRAL

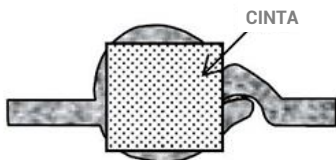


COSTADO

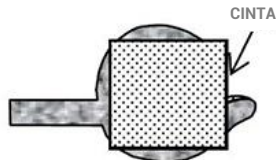


Coloque una cinta adhesiva en cada extremo del entrelace para evitar que el DPS-500 se salga del entrelace. Rellene la conexión central con DPS-500. Si el material se desborda, no será un problema. La conexión lateral debe ser llenada a una profundidad de 5mm aproximadamente.

CONEXIÓN CENTRAL



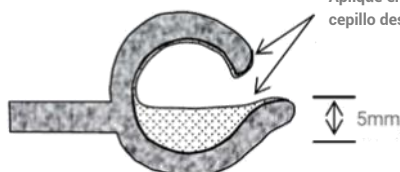
COSTADO



CINTA EN CADA EXTREMO

Se recomienda cepillar el DPS-500 alrededor del área de enlazamiento después de echar el DPS-500 a una profundidad de 5mm, según se muestra.

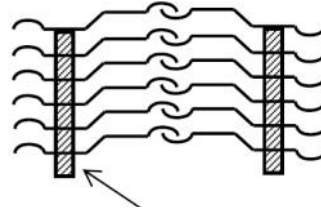
COSTADO



Aplique el DPS-500 con un cepillo después de echarlo

5mm

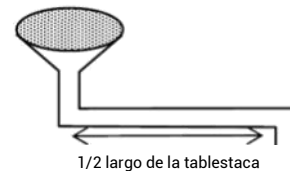
Coloque bloques entre cada tablestaca para permitir el acceso para la aplicación del DPS-500 si se va a aplicar el DPS-500 cuando las tablestacas estén apiladas.



Bloque de madera entre las tablestacas

Si los archivos de tablestacas están en una configuración apilada, utilice el siguiente procedimiento de aplicación para llenar el empalme del medio. Apile las tablestacas tan niveladas como sea posible. Rellene el empalme del medio de la tablestaca superior desde los lados y mida la cantidad de DPS-500 y el tiempo necesario para rellenar el empalme. El DPS-500 se nivelara en el área de entrelazado. Con la medida de la cantidad el tiempo es posible llenar las tablestacas restantes sin la posibilidad de comprobar visualmente el resultado.

Para llenar el empalme de las tablestacas que están apiladas. Usar un embudo con un tubo acoplado según se muestra para llegar por debajo del conjunto superior de tablestacas.

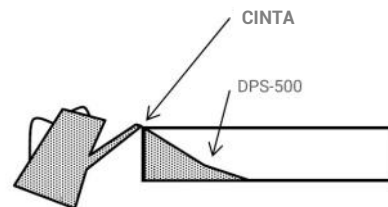


1/2 largo de la tablestaca

Se puede utilizar un tubo de acero o cobre ordinario si no se dispone del artefacto anterior. El propósito principal es colocar el DPS-500 cerca del centro de la tablestaca y permitir que el DPS-500 fluya a cada lado. Si es necesario, se puede llenar desde ambos extremos o desde el centro.

El método de llenado del empalme del medio depende de como se apilen las tablestacas.

VISTA LATERAL DE LA SECCIÓN CENTRAL



Información

El contacto con el agua inducirá al DPS-500 curado a expandirse cinco veces por volumen y a prevenir eficazmente la intrusión de agua en las áreas entrelazadas de las tablestacas. En su estado curado, el DPS-500 puede soportar una cabeza hidrostática de aproximadamente 50m. Se adhiere bien a la tablestaca y no se desprende durante el proceso de hincado.

El DPS-500 se cura en un estado similar al de la goma. No contiene ningún disolvente tóxico y es seguro de manejar. El rendimiento del DPS-500 no se degrada bajo un contacto continuo



Un afiliado de:



HIPER-SELLO DPS-500

UN COMPONENTE DE SELLADOR DE PU PARA TABLESTACAS

con el agua. Es un producto resistente a las llamas y seguro para el medio ambiente. La acumulación de calor durante el proceso de hincado no afectará al DPS-500.

El DPS-500 curado puede ser retirado de las tablestacas aplicando agua a las tablestacas recogidas. Aplique agua en el área del entrelazado y saque el DPS-500 del entrelazado.

El DPS-500 funciona con sustancias agresivas de agua subterránea y tiene buena resistencia a varios contaminantes químicos. Algunas sustancias químicas en concentraciones más altas pueden afectar el rendimiento del DPS-500.

Propiedades de DPS-500

Apariencia	Líquido de transferencia de color amarillo claro
Viscosidad	5,000±2,000cPS a 25°C
Porcentaje Sólido (%)	85±2%
Composición del Solvente	Xileno

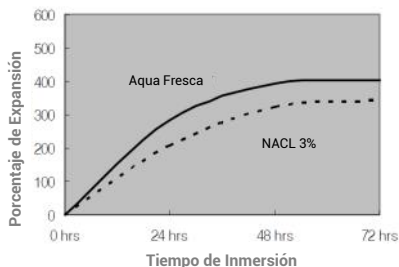
Propiedades de DPS-500

Apariencia	Semi transferencia y lámina blanda
Propiedades Físicas	Resistencia a la Tensión (kgf/cm ²): más de 10 Elongación (%): mas de 450%
Tiempo de Curación	Interior 24hrs(RT, 75%RH)
Porcentaje de Expansión	Más de 400%(2 días en agua a RT)

Manejo & Almacenamiento

El Hiper-Sello DPS-500 puede ser almacenado por 6 meses en 25°C. Por favor, evite la exposición a la humedad o a la temperatura por encima de 50°C durante mucho tiempo. Por favor, evite la contaminación del agua o el alcohol. El producto es muy sensible al aire, por lo que debe utilizar todo el producto después de abrir el envase. Empaque: Lata de 20kg

Gráfico de Expansión



Limpiar la parte entrelazada de la tablestaca con un cepillo o un soplador de aire.



Coloque una cinta adhesiva en cada extremo del enlace para evitar que el DPS-500 se desborde del enlace.



Las tablestacas pueden ser hincadas después de que el DPS-500 se haya curado completamente o después de que el DPS-500 se haya curado al menos al estado de "Gel". El tiempo de curado es de aproximadamente 24 horas.



Póngase en Contacto:

T +1(401) 206 8727
T +1 (980) 689 4388
E samuel@escsteel.com
W www.escsteel.com
SOLUCIONES GLOBALES DE PILOTAJE

ESC App ya está disponible
Escanee el código QR o busque "ESC Group" o haga clic en los siguientes enlaces



Revisión 0, Q3 2018

Descargo de Responsabilidad La información ofrecida en esta hoja de datos es solo para fines de información general, sin ninguna garantía. ESC no se hace responsable de los errores, omisiones o mal uso de la información ofrecida. ESC no se hace responsable de ninguna de las responsabilidades que resulte de la capacidad o incapacidad de utilizar la información dentro de este documento. Cualquier persona que utilice la información incluida lo hace bajo su propio riesgo. ESC no se hace responsable de ningún daño, incluyendo pérdidas financieras o daños incidentales o consecuentes derivados del uso de esta información. La línea de productos incluida es susceptible de ser modificada sin previo aviso.